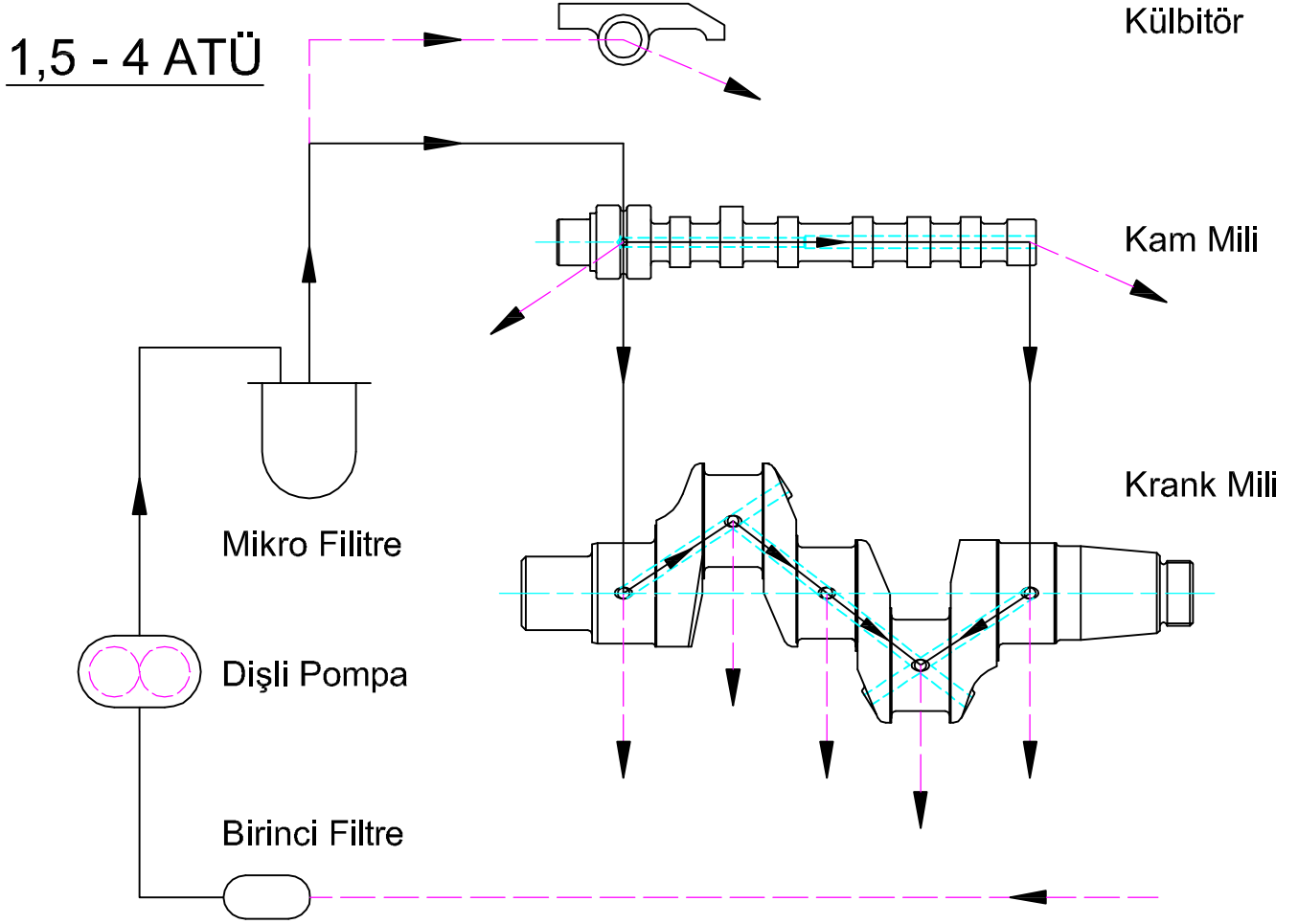


BASINÇLI YAĞLAMA ŞEMASI (Ç.S.)



NOT : YAZIN 30, KIŞIN 20 NUMARA YAĞ KULLANILIR. BOŞLUKLARI ARTAN ESKİ MOTORLARDA YAĞ 10 NUMARA KALINLAŞTIRILABİLİR.

MOTOR ÜZERİNDEKİ CIVATA ve SOMUNLARI SIKMAK İÇİN TORK DEĞERLERİ

CİNSİ	ÖLÇÜ	Ft - lbs.	Kgm.
Kafa Saplama Somunu	1/2" - 20	80 - 90	12 - 13
Piston Kolu Somunu	1/2" - 20	85 - 90	12 - 13
Krank Ağırlık Civatası	7/16" - 20	60 - 65	8 - 9
Külbitör Mıyulu Civatası	7/16" - 14	50 - 55	7 - 8
Orta Yatak Civatası	7/16" - 20	60 - 65	8 - 9
DİĞERLERİ	1/4" - 20	5	0,7
	5/16" - 18	10	1,4
	3/8" - 16	15	2,2
	1/2" - 12	40	6